


**Comune di Sala Bolognese**  
 ADD : SALABO - c\_h678  
 Prot. 0010049  
 del 12/07/2019 12:42  
 All: 1  
 Classificazione: 1.11.0



Modell

AI COMUNE DI SALA BOLOGNESE  
 Servizio Segreteria

**Oggetto: dichiarazione relativa a cariche e incarichi dei componenti degli organi di indirizzo politico**  
 (Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a TRAPELLA ORUELLA nato/a a FERRARA il 23/08/1955, nella sua qualità di Consigliere comunale/Assessore del Comune di Sala Bolognese, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

Sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. n. 445/2000 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

**DICHIARA**

- di ricoprire/aver ricoperto, dalla data di nomina ad Amministratore comunale alla data odierna, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

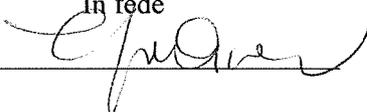
N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA/ PERIODO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto, dalla data di nomina ad Amministratore comunale alla data odierna, i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO/ PERIODO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Sala Bolognese, 12/07/2019

In fede



Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata insieme a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante.