

**DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI
TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI E COMUNICAZIONE
RELATIVA AGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA DAI TITOLRI DI INCARICHI DIRIGENZIALI**

(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Art. 14, comma 1 ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

La sottoscritta Anna Rosa Ciccia, nata a Monasterace (RC) il 09/09/1961, c.f. CCCNRS61P49F324O, nella sua qualità di Segretario Generale della segreteria convenzionata dei Comuni di Sala Bolognese e Granarolo dell'Emilia e Direttore dell'Area di Staff "Segreteria" nel Comune di Sala Bolognese,

in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis e comma 1-ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1	NEGATIVO	NEGATIVO	NEGATIVO
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	NEGATIVO	NEGATIVO	NEGATIVO
2			
3			
4			
5			

Data 14 ottobre 2022

.....

Firma del dichiarante