

- n. _____ persone residenti
- n. _____ persone NON residenti sotto indicate:

| | Cognome e Nome | Luogo e data di nascita | Codice Fiscale | Parentela |
|---|----------------|-------------------------|----------------|-----------|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |

2) Di **CESSARE** dal _____ i locali siti in Via _____ n. _____ int. _____

Di proprietà di _____ Per conto di _____ (intestatario utenza)

Per il seguente motivo:

- TRASFERIMENTO VENDITA LOCALI RICONSEGNA AL PROPRIETARIO
- IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE (*allegare DIA/SCIA*) DECESSO ALTRO _____
- IMMOBILI VUOTI E PRIVI DI UTENZE (*valido solo per denuncia da parte della proprietà*)

3) Di **VARIARE** dal _____ il numero degli OCCUPANTI da N° _____ a N° _____ per l'utenza intestata a _____ in Via _____ n. _____ int. _____ per il seguente motivo:

- IMMIGRAZIONE TRASFERIMENTO INTERNO AL COMUNE EMIGRAZIONE DECESSO

del Sig/dei Sig.ri _____

EVENTUALE ATTIVITÀ ECONOMICA O PROFESSIONALE SVOLTA ALL'INTERNO DELL'ABITAZIONE

Descrizione dell'attività _____

Mq. Occupati _____ (*da evidenziare nella planimetria*)

EVENTUALI CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DI RIDUZIONI DELLA TASSA

(*barrare la voce interessata*)

- Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la fruizione della riduzione del 60% del tributo per immobili che si trovano ad una distanza superiore a mt 500 dal punto di raccolta o immobili non serviti dal servizio di raccolta domiciliare (art. 18 regolamento Tari).
- Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la fruizione della riduzione del 30% del tributo per immobili tenuti a disposizione / occupati per meno di 183 giorni (art. 16 comma 1 regolamento Tari).

EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA RESIDENZA

Comune _____ Via _____ n. _____ PROV _____ CAP _____

EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL DENUNCIANTE

La presente denuncia deve essere presentata allo sportello, via mail, via fax o via posta raccomandata entro **30 giorni** dalla data di effettiva occupazione/detenzione/possesso. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni siano rimaste invariate, in caso contrario l'utente e' tenuto a comunicare nelle medesime forme ogni variazione entro **30 giorni** dalla data di variazione o dalla data di reale cessazione dei locali al fine di evitare il recupero dell'imposta e l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge.

Il sottoscritto dichiara inoltre di aver preso visione dell'informativa esposta sul trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Generale sulla protezione dei dati (Regolamento UE 2016/679) e disponibile al link <http://www.comune.sala-bolognese.bo.it/comune/modulistica/Tributi>.

Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia.

Letto, confermato e sottoscritto il _____ IL DENUNCIANTE _____

Spazio riservato all'ufficio

L'INCARICATO _____
 (con riserva di verifica)