

COMUNE DI SALA BOLOGNESE

PROVINCIA DI BOLOGNA

REALIZZAZIONE DI UN SOPPALCO METALLICO INTERNO AL FABBRICATO SITO IN VIA DELLA PACE N°2

RELAZIONE ILLUSTRATIVA SUI MATERIALI

Committente:

Sala Immobiliare S.r.l.
Via S. Antonio, 3
40010 Sala Bolognese (BO)
p.iva 02125530376

Progettista delle strutture:



Ing. Claudio CONTINI

Via Bartolomeo Ramenghi, 16 – 40133 Bologna (BO)
Tel. 051/6152345 – Fax. 051/431824 – Cell. 349/8537434
e-mail: info@studioingcontini.it – P.IVA 02090951209



Data **15/07/2022**

Si precisano di seguito le caratteristiche meccaniche richieste ai **materiali di previsto impiego**:

ACCIAIO

Acciaio da carpenteria: Acciaio S275JR : $f_{yk} \geq 275 \text{ N/mm}^2$ (snervamento) ; $f_{tk} \geq 430 \text{ N/mm}^2$ (rottura)

Bulloni e barre filettate: classe 8.8 : $f_{yb} \geq 640 \text{ N/mm}^2$ (snervamento) ; $f_{tb} \geq 800 \text{ N/mm}^2$ (rottura)

Saldature: saldature basiche continue "a completo ripristino" eseguite con elettrodi tipo E44 CL2 oppure CL3

Secondo le NTC 2018, gli acciai utilizzati devono essere sottoposti alle seguenti tre forme di controllo obbligatorie:

- *controllo in stabilimento di produzione, da eseguirsi sui lotti di produzione;*
- *controllo nei centri di trasformazione, da eseguirsi sulle forniture;*
- *controllo di accettazione in cantiere, da eseguirsi sui lotti di spedizione.*

L'inizio della procedura di qualificazione comunicato al Servizio Tecnico Centrale allegando una relazione e deve continuare con:

- esecuzione delle Prove di Qualificazione a cura di un Laboratorio di cui all'art. 59 del DPR n. 380/2001 incaricato dal Servizio Tecnico Centrale;
- invio dei risultati delle prove di qualificazione da sottoporre a giudizio di conformità al Servizio Tecnico Centrale da parte del laboratorio di cui all'art. 59 del DPR n. 380/2001 incaricato;
- in caso di giudizio positivo il Servizio Tecnico Centrale provvede al rilascio dell'Attestato di Qualificazione al produttore e inserisce il Produttore nel Catalogo Ufficiale dei Prodotti Qualificati che sarà reso pubblicamente disponibile;
- in caso di giudizio negativo, il Produttore può individuare le cause delle non conformità, apportare le opportune azioni correttive, dandone comunicazione sia al Servizio Tecnico Centrale che al Laboratorio incaricato e successivamente ripetere le prove di qualificazione.

Il Direttore dei Lavori deve verificare la qualità dell'acciaio ed a rifiutare eventuali forniture non conformi, ferme restando le responsabilità dei centri di trasformazione. Della documentazione dell'acciaio utilizzato si deve informare il collaudatore, che riporterà, nel certificato di collaudo statico delle opere, gli estremi dei centri di trasformazione che hanno fornito l'eventuale materiale lavoro



Il progettista delle strutture
Ing. Claudio Contini